

評価試験

耐環境性・高信頼性を要求される製品向けに JIS・MIL 規格準拠の評価試験に対応します。

●対応する JIS・MIL規格試験

| 試験項目 | 樹脂モールド品 | | 気密封止品 | |
|-----------|--|------------------------------|--|-----------------------|
| | 試験条件 | 準拠規格 | 試験条件 | 準拠規格 |
| はんだ付け性 | 245°C±3°C 3秒±0.3秒 (鉛フリーはんだ) 235°C±3°C 5秒±0.5秒 (鉛入りはんだ) | JIS C 60068-2-20 試験Ta 方法1 | 230°C 5秒 | MIL-STD-883 2003 |
| はんだ耐熱性 | 260°C±3°C 10秒±1秒 (鉛フリーはんだ) 235°C±3°C 10秒±1秒 (鉛入りはんだ) | JIS C 60068-2-20 試験Tb 方法1 | — | — |
| 温度サイクル | 保存下限温度 30分 25°C 3分以下 保存上限温度 30分 5サイクル | JIS C 60068-2-14 試験Na | -65°C 30分 25°C 5分 150°C 30分 10サイクル | MIL-STD-883 1010 条件C |
| 熱衝撃 | — | — | 125°C 5分 -55°C 5分 15サイクル | MIL-STD-883 1011 条件B |
| 温湿度サイクル | 温度: -10°C、+25°C、+65°C 湿度: 93%±3% 時間: 24時間/サイクル 回数: 10サイクル | JIS C 60068-2-38 | 24時間 10サイクル | MIL-STD-883 1004 |
| ファインリーク | — | — | Heガスによる加圧 45Psia 2時間 リーク 5×10 ⁻⁸ atmcc/秒以下 | MIL-STD-883 1014 条件A1 |
| グロスリーク | — | — | フッ素系不活性液 75Psia 2時間 | MIL-STD-883 1014 条件C1 |
| 高温保存 | 保存上限温度 1000時間 | JIS C 60068-2-2 試験Bb | Ta=150°C 24時間 | MIL-STD-883 1008 条件C |
| 低温保存 | 保存下限温度 1000時間 | JIS C 60068-2-1 試験Ab | — | — |
| 耐湿性 | 40±2°C 93±3%RH 21日 | JIS C 60068-2-78 | — | — |
| 高温動作 | 動作上限温度 1000時間 | JIS C 60068-2-2 試験Be | Ta=125°C 1000時間 | MIL-STD-883 1015 |
| 端子強度:引張強さ | 5N±10% 端子方向 10±1秒 | JIS C 60068-2-21 試験Ua1 | 荷重227g 軸方向30秒 | MIL-STD-883 2004 条件A |
| 端子強度:曲げ強さ | 2.5N±10% 90度 2~3秒 2回 | JIS C 60068-2-21 試験Ub 方法1 | 荷重227g 90度 3回 | MIL-STD-883 2004 条件B2 |
| 振動 | 10~500Hz 1.5mmまたは10G 10-500-10Hz 12分 3方向 各2時間 | JIS C 60068-2-6 | 20~2000Hz 1.5mmまたは20G 3方向 各4回 | MIL-STD-883 2007 条件A |
| 衝撃 | 1000m/s ² 6ms 半波正弦波 6方向 各3回 | JIS C 60068-2-27 | 1500G 0.5ms 6方向 各5回 | MIL-STD-883 2002 条件B |

※ 一部の製品は、Ta=-30±3°Cで試験 (JIS C 7022 B-4)